

Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.

KTHBU

20/33-40/33

Нижний конвейер KTHBU по мощности адаптирован для транспортировки материала из силосов/бункеров или от другого нижнего конвейера Skandia к ковшовой нории Skandia. Он может оканчиваться наклоном 15°, 30° или 45°. Входное отверстие в крышке саморегулирующееся, что предотвращает подпор.

СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Устанавливаемый непосредственно редуктор
- › Выходная воронка для привода
- › Датчик перегрузки в выходной воронке
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Промежуточные днища с ползуном из пластика
- › Нижний очистной лючок в изогнутой секции
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь из стали и скребков из пластика
- › Пластины днища с ползуном из пластика

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Защита от дождя для мотора-редуктора
- › Промежуточная секция с открытым промежуточным дном
- › Саморегулируемое входное отверстие в крышке
- › Соединения & купола для различных нужд
- › Цепное реле
- › Смотровое стекло в промежуточной секции



Напрямую смонтированный мотор-редуктор с опорной рамой.

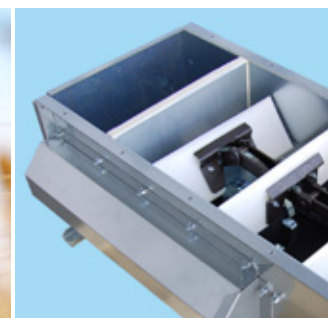


Цепь из стали и скребков из пластика.

ОЦИНКОВАННАЯ
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ
ПРИГОДНО ДЛЯ
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ
КОМПАКТНЫЙ
НАДЕЖНЫЙ
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ

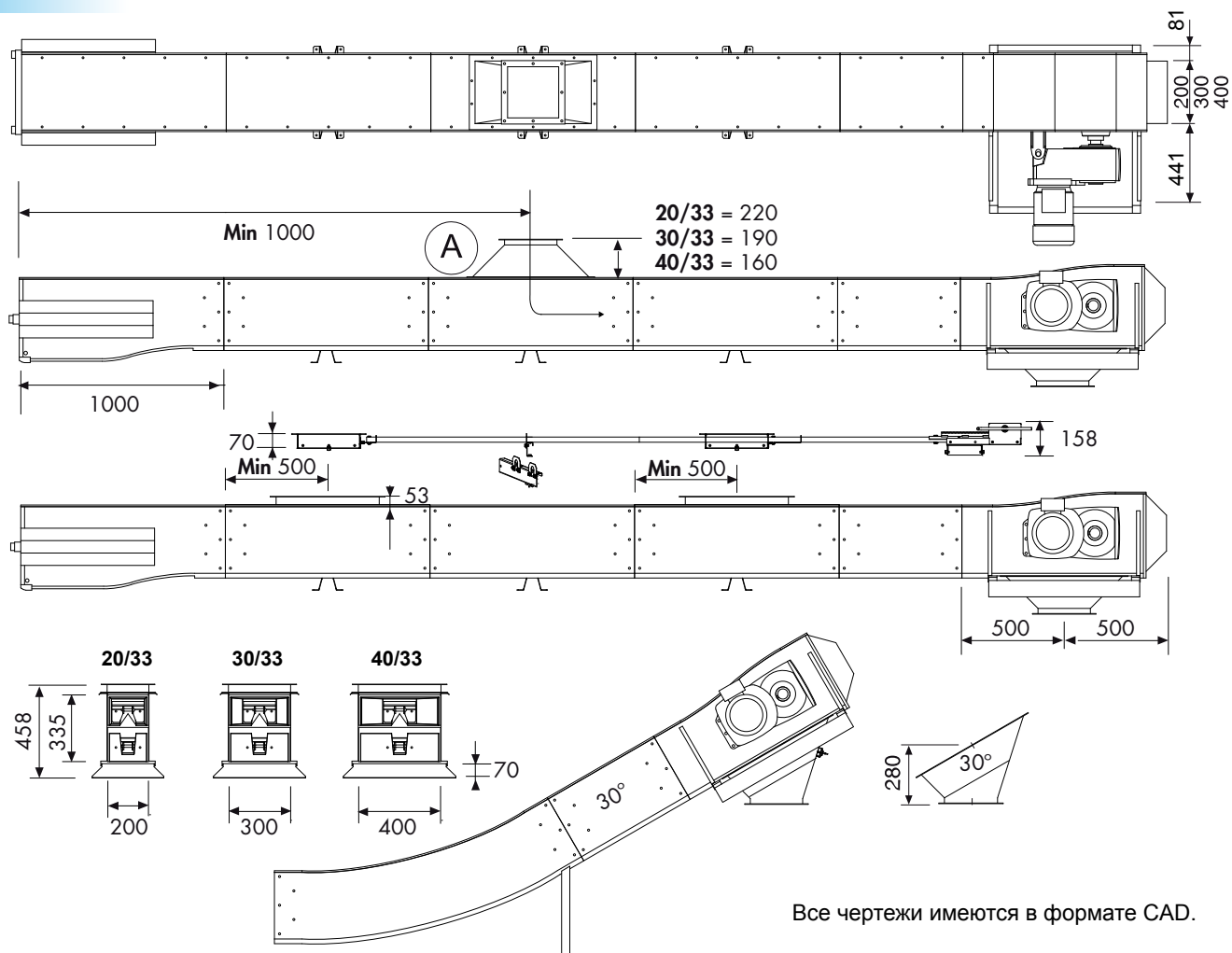


THE
LEADING
COMPANY



Подвижный концевой торец для дополнительной чистоты.

КТНВУ РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

КТНВУ ДОННЫЙ КОНВЕЙЕР

		20/33	30/33	40/33	40/33
		60 t/h	80 t/h	100t/h	120 t/h
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	54-57	77-83	91-97	113-118
Мощность	м³/ч	72-76	103-111	121-129	151-157
Число оборотов	об/мин	58-61	54-58	47-50	58-61
Скорость цепи	м/с	0,77-0,81	0,72-0,77	0,63-0,67	0,77-0,81
Цепь конвейера, тип		M80			
Шаг/граница излома	мм/кН	100/80			
Звездочка, зубья	шт.	8			
Скребок, материал		Сталь/Пластмасса			
Промежуточная секция, ширина/высота	мм	200x335	300x335	400x335	400x335
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм	5,0/2,5			
Толщина пластины, натяжная секция и промежуточная секция	мм	2,5/2,0			
Толщина, пластмассовое дно	мм	8,0			
Входные и выходные воронки	мм	3,0/□180	3,0/□250	3,0/□250	3,0/□300
соотв. ATEX (стандартное оборудование)		II 2D/0D			

